

P4D*

ISO 4401-05 (CETOP 05)标准阀 叠加式安装板

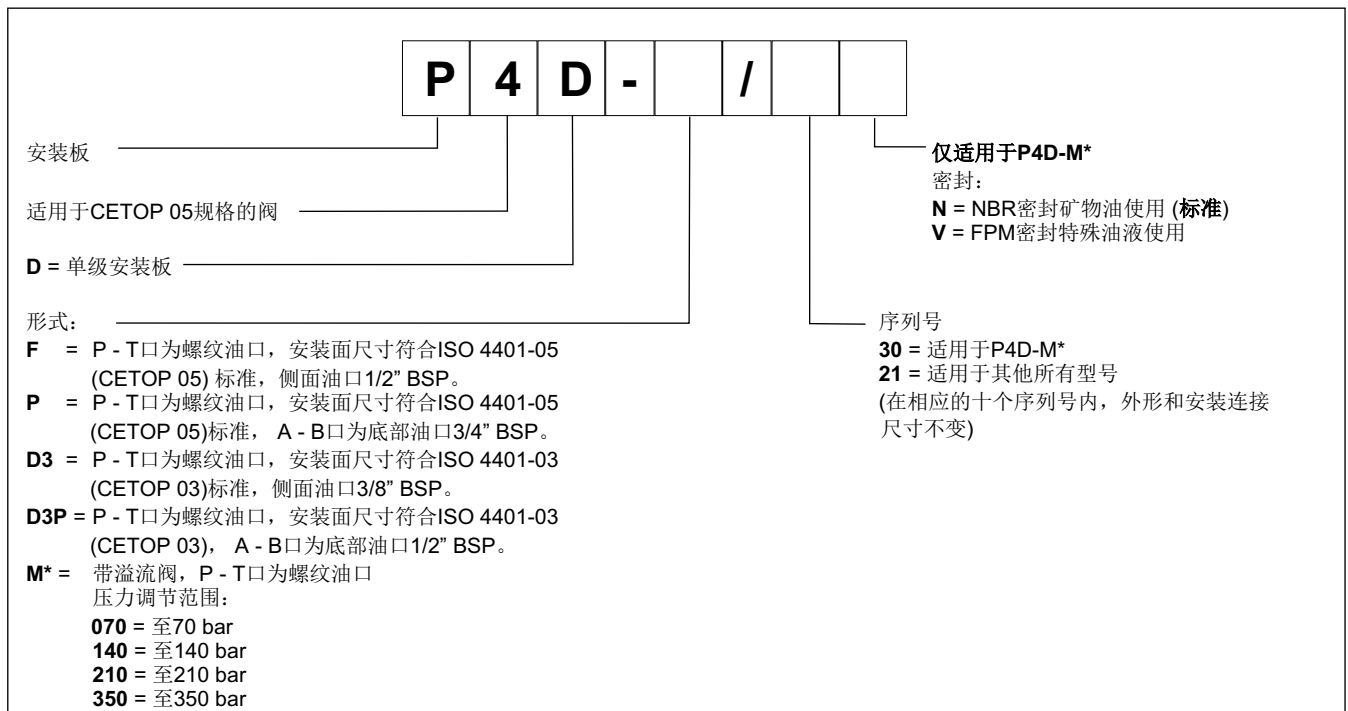
- 该系列叠加式安装板可用于组成液压回路，也可直接用于液压单元或者设备的其他部分。
- 该系列安装板通过4个长螺栓安装，密封包含在安装板上。
- 上述装配可组成紧凑式液压动力单元(包括压力油路块和泄油油路块)：安装板的一面用于连接系统，另一面安装符合ISO 4401-05 (CETOP 05)或者ISO 4401-03 (CETOP 03)标准的阀。
- 复杂回路也可通过使用叠加阀实现。
- 在液压动力单元上，建议P4D安装板的安装结构为主轴垂直放置，从而保证管路在两垂直列工作。当然，安装结构并不局限于此。

最高工作压力 350 bar
最大流量 100 l/min

技术参数

| | | |
|------------------------------------|-----------------------------|-------------|
| 最大工作压力 - 油口 P - A - B - 油口 T | bar | 见第8节 140 |
| 最大流量 | l/min | 100 |
| 环境温度范围 | °C | -20 / +50 |
| 油液温度范围 | °C | -20 / +80 |
| 油液粘度范围 | cSt | 10 - 400 |
| 油液允许的最高污染等级 | cSt | 25 |
| 推荐油液粘度 | 根据ISO 4406:1999 等级 20/18/15 | |

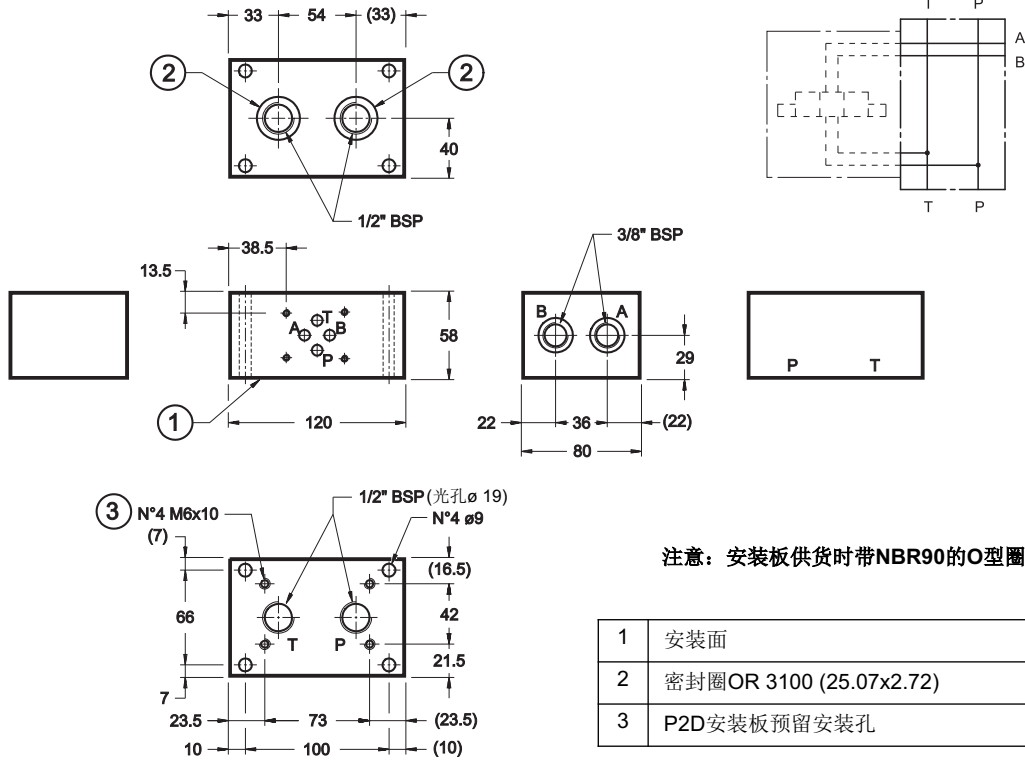
1 - 订货型号



4 - P4D-D3/21安装板外形和安装尺寸 (代码 1561451)

安装板P - T口为螺纹油口, 安装面尺寸适用于符合ISO 4401-03 (CETOP 03) 标准的阀, 侧面油口3/8" BSP

尺寸 mm

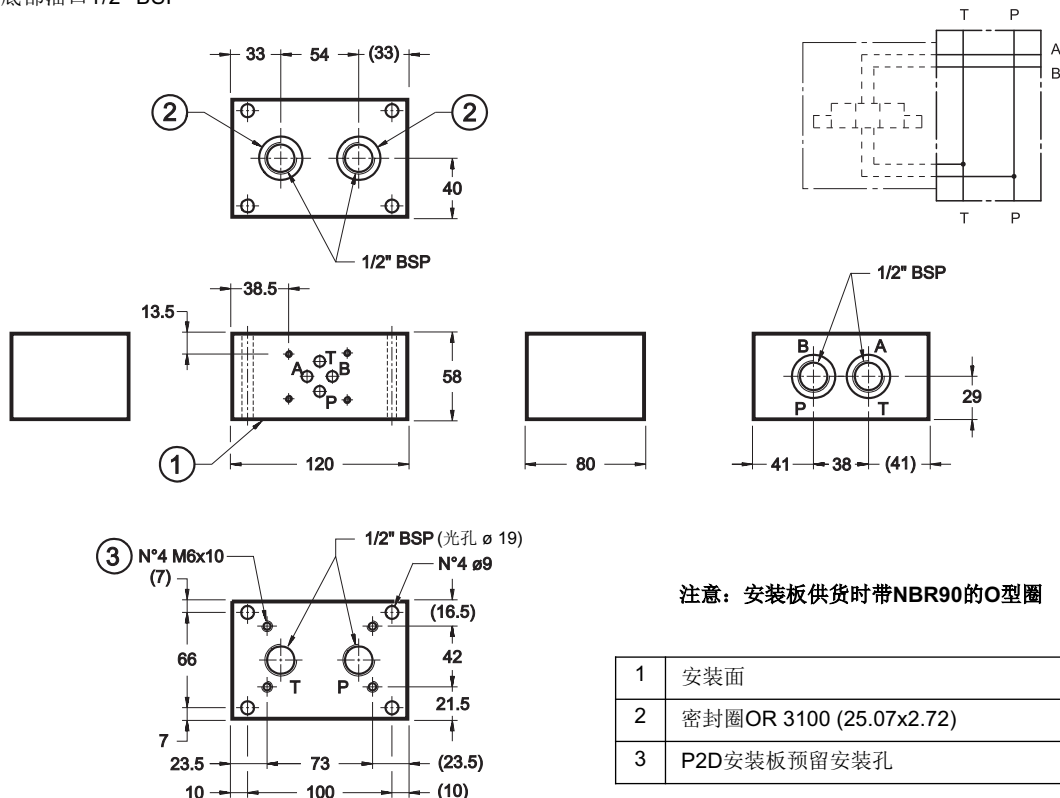


质量: kg 3,8

5 - P4D-D3P/21安装板外形和安装尺寸 (代码 1561481)

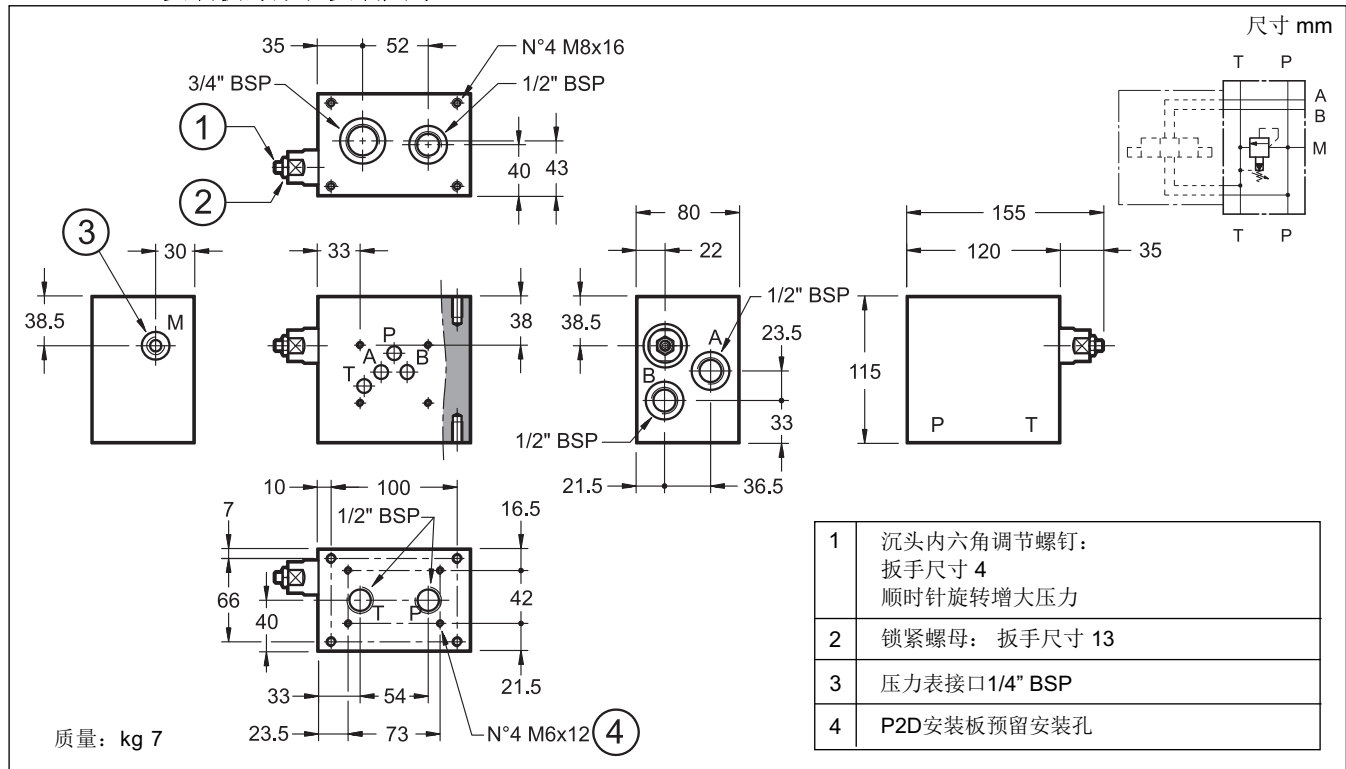
安装板P - T口为螺纹油口, 安装面尺寸适用于符合ISO 4401-03 (CETOP 03)标准的阀, A -B口为底部油口1/2" BSP

尺寸 mm



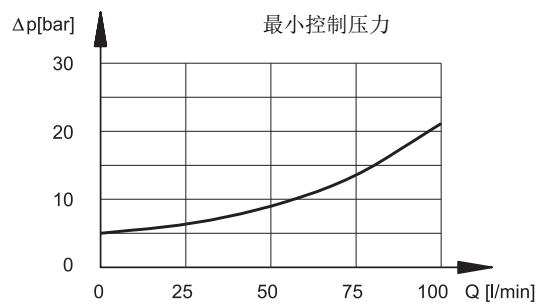
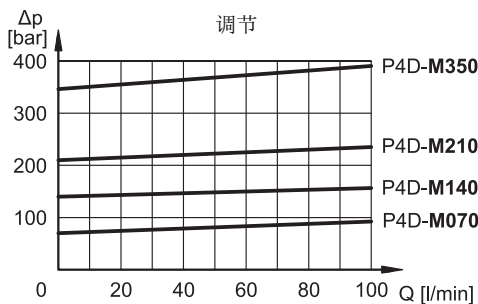
质量: kg 3,8

6 - P4D-M/21安装板外形和安装尺寸



7 - 性能曲线

(在温度50°C, 油液粘度36 cSt条件下测得)



8 - P口最大压力

根据螺栓型号和需要安装的安装板数量, 必须留意P口的最大工作压力, 以防造成O型圈过度挤压。

| 需安装的安装板个数 | 螺栓等级 B7 ISO 6547 (DIN 975) | 螺栓等级 8.8 UNI 5911 | 螺栓等级 12.9 |
|-----------|-------------------------------|----------------------|-----------|
| 2 | 350 bar | 350 bar | 350 bar |
| 3 | 300 bar | 350 bar | 350 bar |
| 4 | 250 bar | 300 bar | 350 bar |
| 5 | 200 bar | 250 bar | 300 bar |
| 6 | 150 bar | 200 bar | 250 bar |
| 紧固扭矩 | 20 Nm | 20 Nm | 30 Nm |