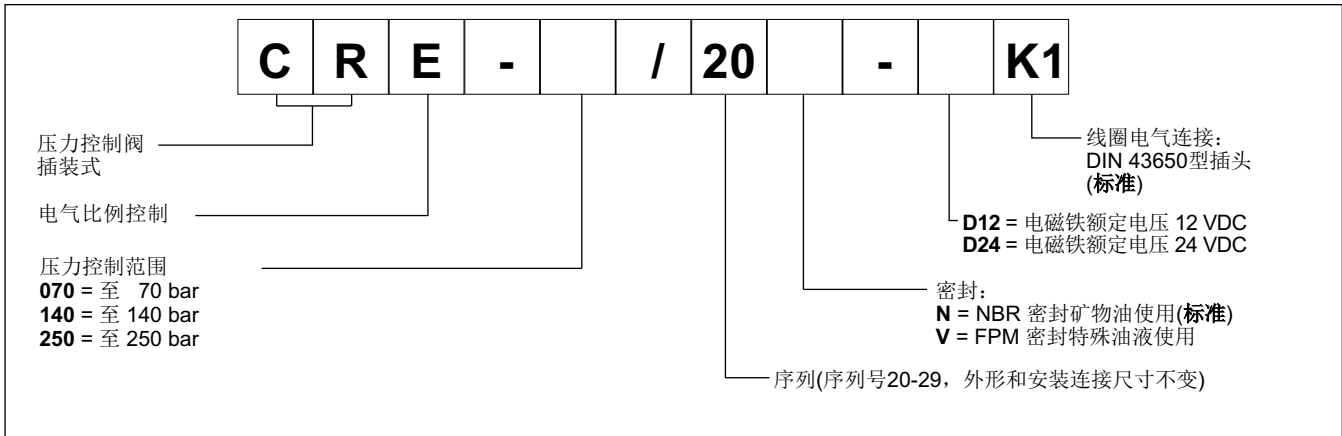




## 1 - 订货型号

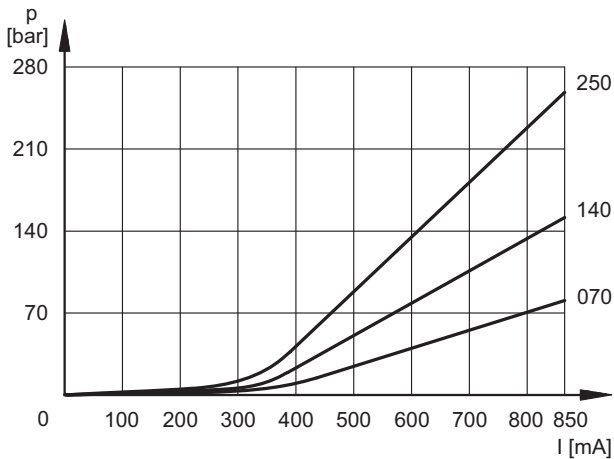


## 2 - 特性曲线 (在温度50°C, 液压油粘度36cSt条件下测得)

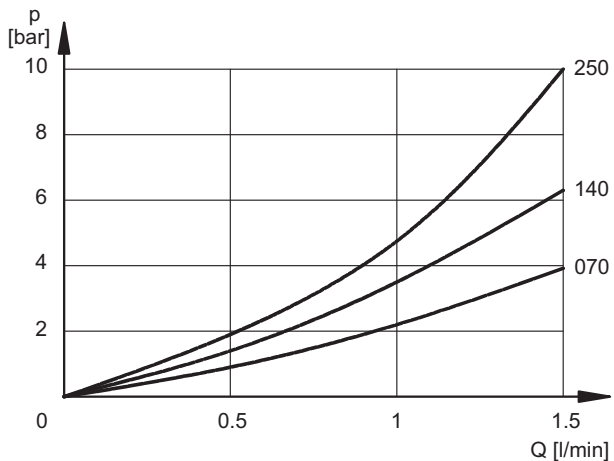
根据供给电磁铁的电流, 在输入流量为 $Q=0,5 \text{ l/min}$ 条件下测得的典型控制曲线。

所获取的曲线未经任何滞环和线性补偿, 且测试时T口无任何背压。

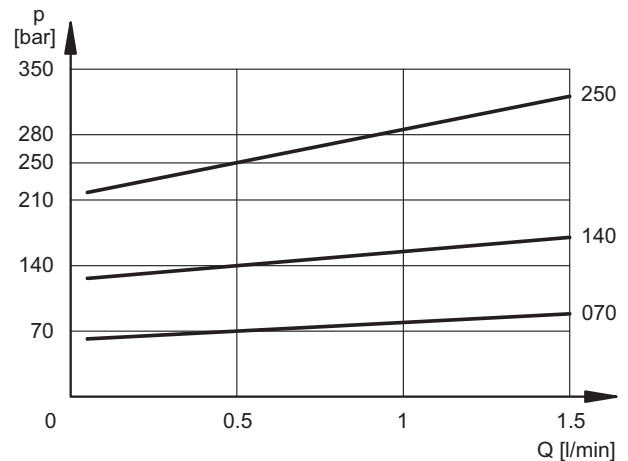
### 压力控制 $p = f(I)$



### 最小控制压力 $p_{\min} = f(Q)$



### 压力变化 $p_{\max} = f(Q)$



### 3 - 液压油

使用符合ISO 6743-4标准的矿物液压油HL或者HM时，使用NBR密封(代号N)。

对于HFDR 油液（磷酸酯），使用FPM 密封（代号V）。

若使用其他油液，例如HFA、HFB、HFC，请咨询我们的技术部门。

当工作油温高于80 °C时，将会导致液压油和密封过快老化与变质。请注意保持液压油稳定的物理和化学性能。

### 4 - 电气特性

#### 比例电磁铁

比例电磁铁由两部分组成：铁芯和线圈。

铁芯包含衔铁，以螺纹形式安装在阀体上，此设计可将摩擦维持至最小值，从而减小滞环。

线圈通过锁紧螺母安装在铁芯上，并且根据安装空间，可作360°旋转。

额定电压	V DC	12	24
阻抗 (20°C时)	Ω	3.66	16.6
最大电流	A	1.9	0.85
负载率		100%	
电磁兼容性 (EMC)	根据 2004/108/CEE		
防护等级 绝缘等级 (CEI EN 60529)	IP 65		

**5 - 阶跃响应** (采用配套的电气控制单元，在温度50°C，液压油粘度36cSt条件下测得)

阶跃响应是指阀跟随输入参考信号的阶跃变化，达到90%设定值所需的时间。

表中所述的典型阶跃响应时间，是压力范围至140 bar的阀在输入流量为Q = 0,5 l/min的条件下测得。

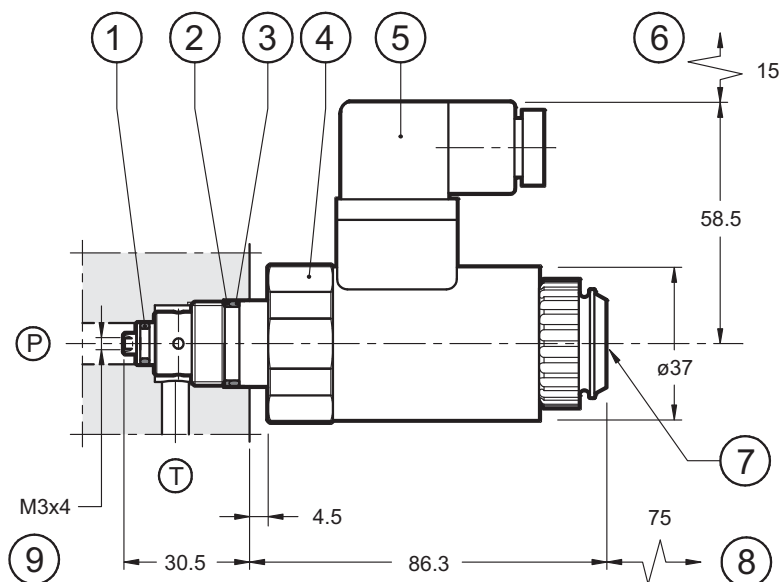
阶跃响应参考信号	0 → 100%	100 → 0%
阶跃响应时间 [ms]	80	40

### 6 - 安装

我们建议将CRE阀水平安装，或者电磁铁朝下竖直安装。如果阀垂直安装且电磁铁朝上，相较于图表2中所示的值，必须考虑最小控制压力发生变化的可能性。

请确保液压回路中没有空气。在一些特殊应用中，必须通过使用电磁铁铁芯中适当的排气螺栓，排出铁芯中夹带的空气。确保电磁铁铁芯总是被油液浸没(见第7节)。在操作的最后，确保正确拧紧排气螺栓。

将阀的T口与油箱直接连接。控制压力值必须加上T口检测到的任何背压值。在正常操作条件下，T口允许的最大背压是2 bar。

**7 - 外形和安装尺寸**


尺寸 mm

**注意：** 第一次启动时，或者长期未使用的情况下，必须通过位于电磁铁铁芯末端的排气孔(7)将空气排出。

\* 通过D-10A插孔轴向尺寸增加4 mm，尺寸4,5 mm可减小至0,5 mm。

1	OR 型号 2025 (6.07x1.78)
2	PARBAK 型号 8-017 (18.01x1.14x1.35)
3	OR 型号 2068 (17.17x1.78)
4	六角扳手 36, 扭矩 45 - 50 Nm
5	DIN 43650 电气插头
6	插头拆装空间
7	排气孔 (六角公扳手 4)
8	线圈拆装空间
9	插孔用于可选的标准节流子

**8 - 电气控制单元**

<b>EDC-112</b>	24V DC电磁铁	插头式	见样本89 120
<b>EDC-142</b>	12V DC电磁铁		
<b>EDM-M112</b>	24V DC电磁铁	DIN EN 50022 导轨安装	见样本89 250
<b>EDM-M142</b>	12V DC电磁铁		
<b>UEIK-11</b>	24V DC电磁铁	欧洲卡式	见样本89 300



**DIPLOMATIC OLEODINAMICA S.p.A.**  
 20015 PARABIAGO (MI) • Via M. Re Depaolini 24  
 Tel. +39 0331.895.111  
 Fax +39 0331.895.339  
 www.diplomatic.com • e-mail: sales.exp@diplomatic.com