

P4D*

ISO 4401-05 (CETOP 05)标准阀 叠加式安装板

- 该系列叠加式安装板可用于组成液压回路，也可直接用于液压单元或者设备的其他部分。
- 该系列安装板通过4个长螺栓安装，密封包含在安装板上。
- 上述装配可组成紧凑式液压动力单元(包括压力油路块和泄油油路块)：安装板的一面用于连接系统，另一面安装符合ISO 4401-05 (CETOP 05)或者ISO 4401-03 (CETOP 03)标准的阀。
- 复杂回路也可通过使用叠加阀实现。
- 在液压动力单元上，建议P4D安装板的安装结构为主轴垂直放置，从而保证管路在两垂直列工作。当然，安装结构并不局限于此。

最高工作压力 350 bar
最大流量 100 l/min

技术参数

最大工作压力 - 油口 P - A - B - 油口 T	bar	见第8节 140
最大流量	l/min	100
环境温度范围	°C	-20 / +50
油液温度范围	°C	-20 / +80
油液粘度范围	cSt	10 - 400
油液允许的最高污染等级	cSt	25
推荐油液粘度	根据ISO 4406:1999 等级 20/18/15	

1 - 订货型号

P 4 D - /

安装板

适用于CETOP 05规格的阀

D = 单级安装板

形式：

F = P - T口为螺纹油口，安装面尺寸符合ISO 4401-05 (CETOP 05) 标准，侧面油口1/2" BSP。

P = P - T口为螺纹油口，安装面尺寸符合ISO 4401-05 (CETOP 05)标准，A - B口为底部油口3/4" BSP。

D3 = P - T口为螺纹油口，安装面尺寸符合ISO 4401-03 (CETOP 03)标准，侧面油口3/8" BSP。

D3P = P - T口为螺纹油口，安装面尺寸符合ISO 4401-03 (CETOP 03)，A - B口为底部油口1/2" BSP。

M* = 带溢流阀，P - T口为螺纹油口
压力调节范围：
070 = 至70 bar
140 = 至140 bar
210 = 至210 bar
350 = 至350 bar

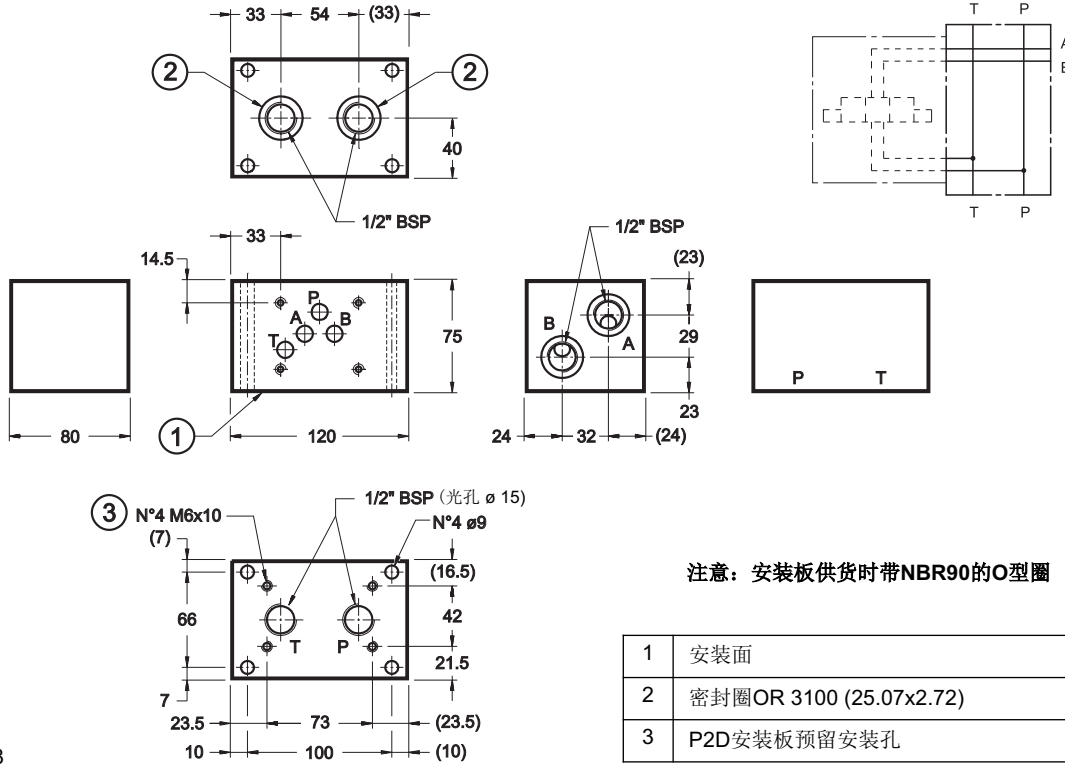
仅适用于P4D-M*
密封：
N = NBR密封矿物油使用 (标准)
V = FPM密封特殊油液使用

序列号
30 = 适用于P4D-M*
21 = 适用于其他所有型号
(在相应的十个序列号内，外形和安装连接尺寸不变)

2 - P4D-F/21 安装板外形和安装尺寸 (代码 1561441)

安装板P - T口为螺纹油口, 安装面尺寸适用于符合ISO 4401-05 (CETOP 05)标准的阀, A-B口位侧面油口1/2" BSP

尺寸 mm

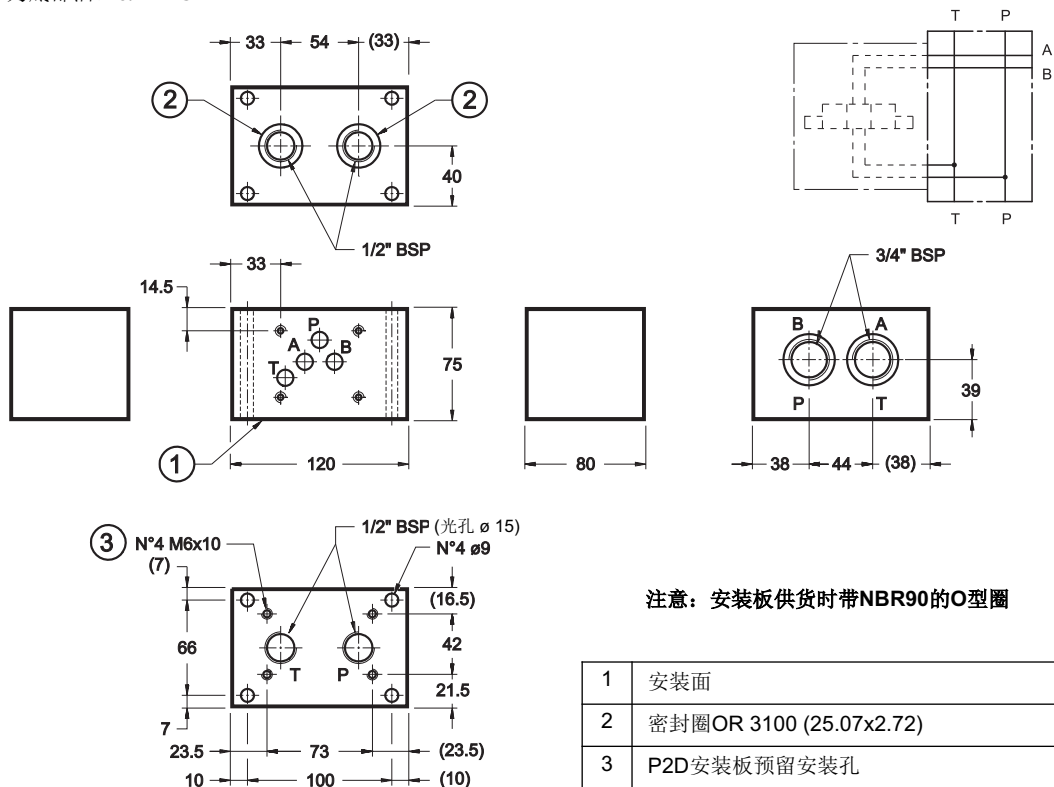


质量: kg 4,8

3 - P4D-P/21 安装板外形和安装尺寸 (代码 1561461)

安装板P - T口为螺纹油口, 安装面尺寸适用于符合ISO 4401-05 (CETOP 05)标准的阀, A -B口为底部油口3/4" BSP

尺寸 mm

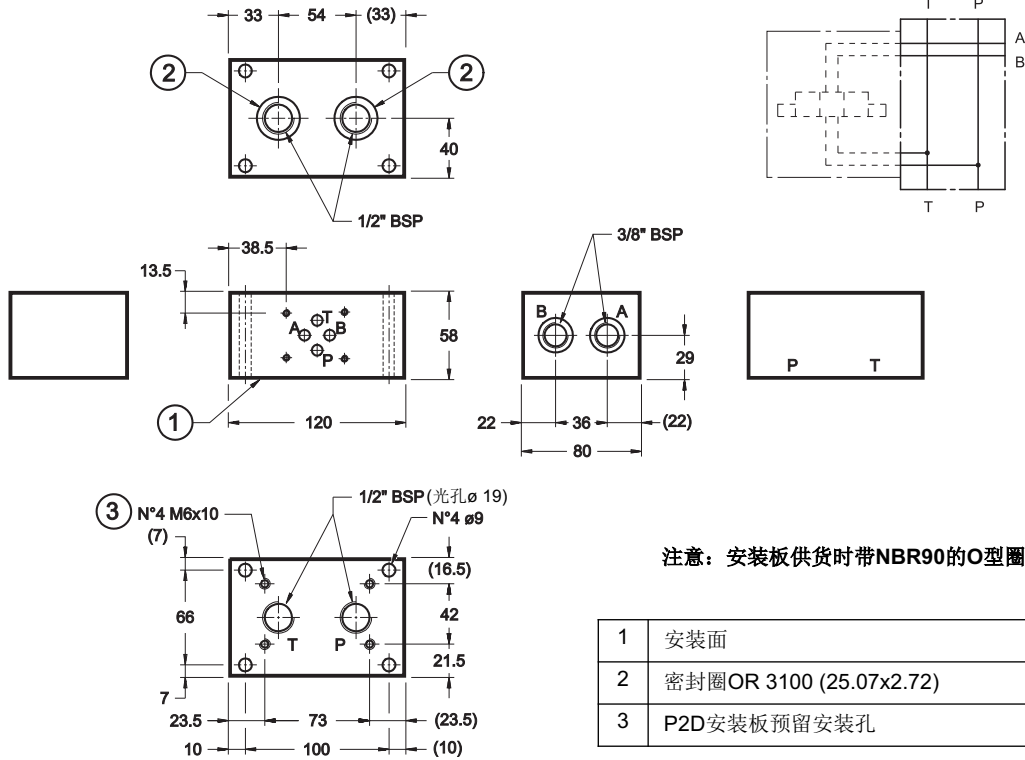


质量: kg 4,8

4 - P4D-D3/21安装板外形和安装尺寸 (代码 1561451)

安装板P - T口为螺纹油口, 安装面尺寸适用于符合ISO 4401-03 (CETOP 03) 标准的阀, 侧面油口3/8" BSP

尺寸 mm

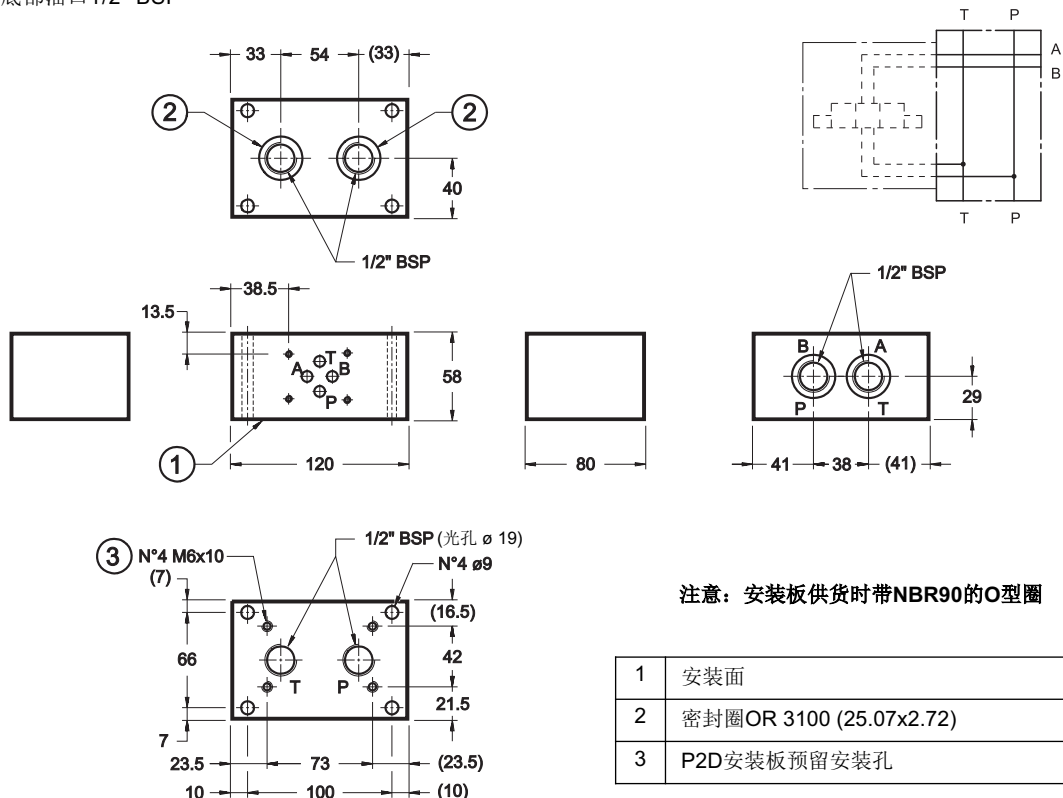


质量: kg 3,8

5 - P4D-D3P/21安装板外形和安装尺寸 (代码 1561481)

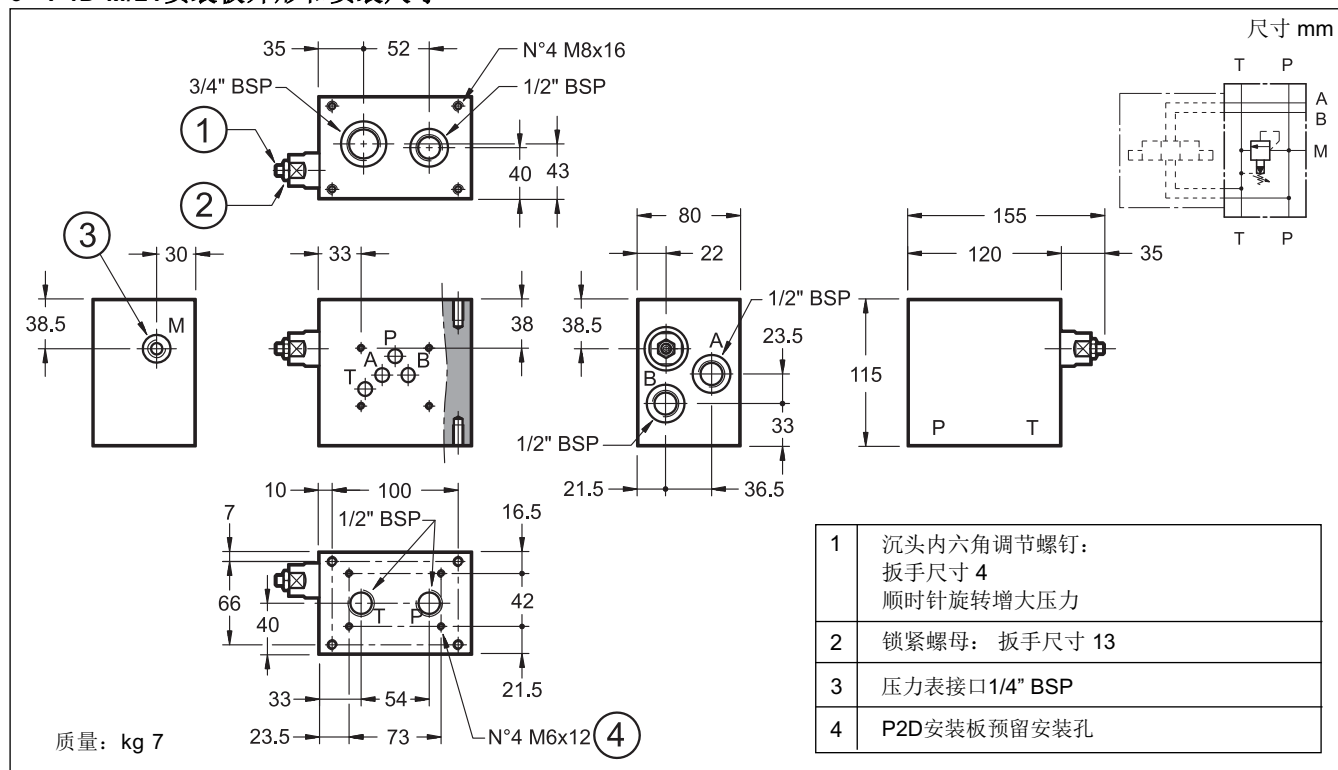
安装板P - T口为螺纹油口, 安装面尺寸适用于符合ISO 4401-03 (CETOP 03)标准的阀, A -B口为底部油口1/2" BSP

尺寸 mm



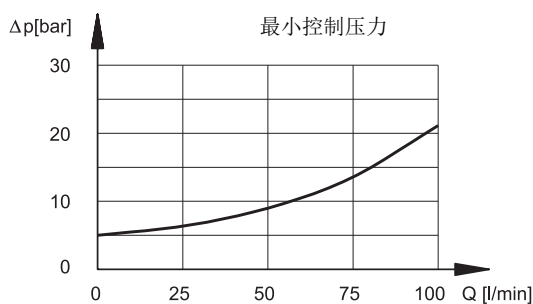
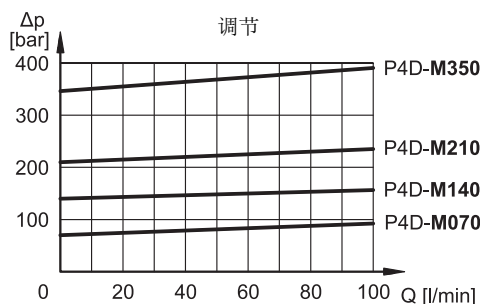
质量: kg 3,8

6 - P4D-M/21安装板外形和安装尺寸



7 - 性能曲线

(在温度50°C, 油液粘度36 cSt条件下测得)



8 - P口最大压力

根据螺栓型号和需要安装的安装板数量, 必须留意P口的最大工作压力, 以防造成O型圈过度挤压。

需安装的安装板个数	螺栓等级 B7 ISO 6547 (DIN 975)	螺栓等级 8.8 UNI 5911	螺栓等级 12.9
2	350 bar	350 bar	350 bar
3	300 bar	350 bar	350 bar
4	250 bar	300 bar	350 bar
5	200 bar	250 bar	300 bar
6	150 bar	200 bar	250 bar
紧固扭矩	20 Nm	20 Nm	30 Nm