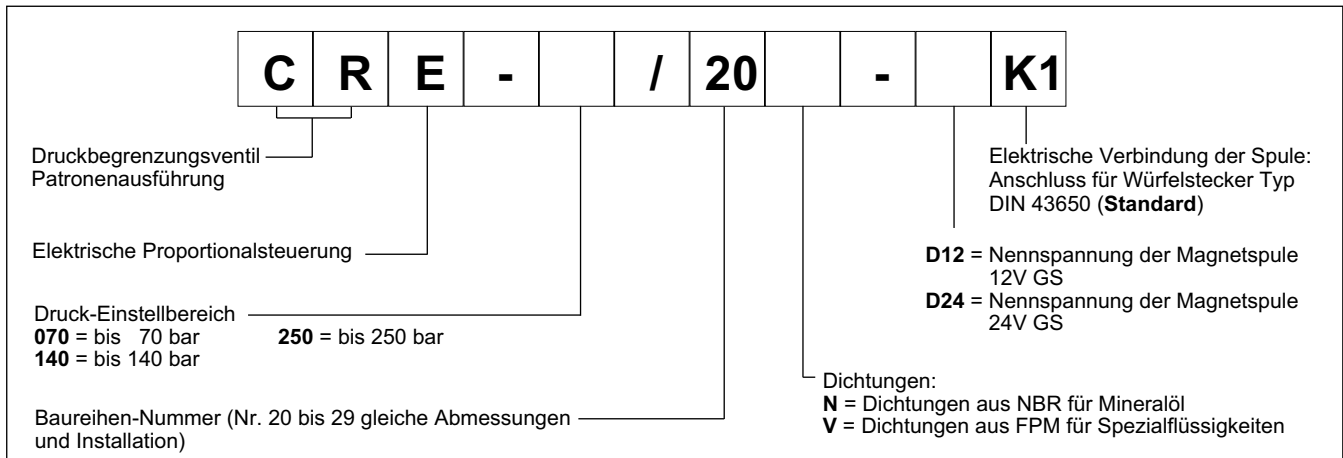


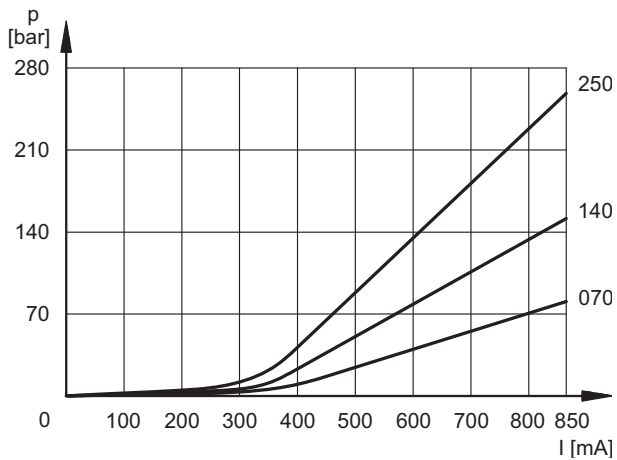
1 - BESTELLBEZEICHNUNG



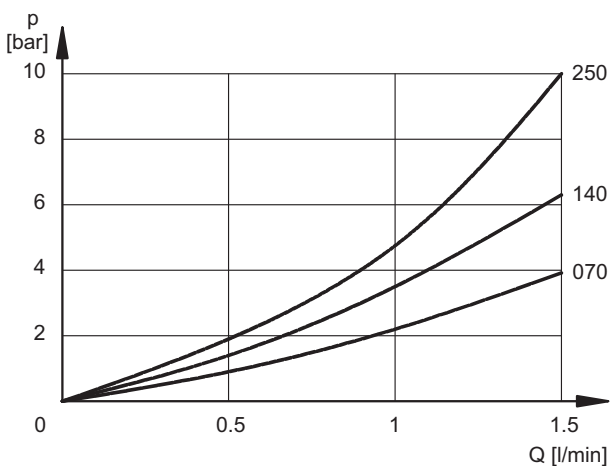
2 - KENNLINIEN (für Viskosität 36 cSt und 50°C)

Kennlinie der Regelung in Funktion des Antriebsstroms an die Magnetspule Messung bei Eingangsförderstrom $Q = 0,5 \text{ l/min}$.
 Die Kennlinien werden ohne Ausgleich der Hysterese und der Linearität erhalten und werden ohne Gegendruck in T gemessen.

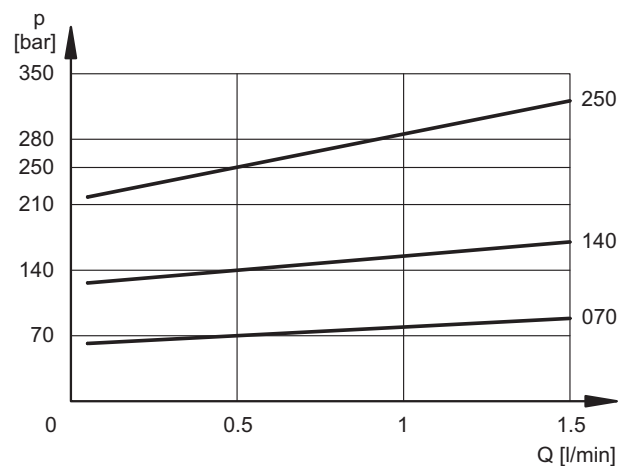
DRUCKREGELDIAGRAMM $p = f(I)$



MINIMALER GESTEUERTER DRUCK $p_{min} = f(Q)$



DRUCKÄNDERUNG $p_{max} = f(Q)$



3 - HYDRAULISCHE DRUCKMEDIEN

Verwenden Sie Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis Typ HL oder HM nach ISO 6743-4. Für diese Flüssigkeiten verwenden Sie Dichtungen aus NBR (Code N). Für Flüssigkeiten vom Typ HFDR (Phosphorester) verwenden Sie Dichtungen aus FPM (Code V). Wenn Sie andere Druckmedien verwenden, zum Beispiel HFA, HFB, HFC, wenden Sie sich bitte an unser technisches Büro.

Der Betrieb mit Flüssigkeitstemperaturen über 80 °C führt zum schnellen Verfall der Qualität der Flüssigkeiten und Dichtungen. Die physikalischen und chemischen Merkmale der Flüssigkeit müssen beibehalten werden.

4 - ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Proportionale Magnetspule

Die proportionale Magnetspule besteht aus zwei trennbaren Teilen: dem Spulenhalter und der Spule.

Der auf dem Ventilkörper angeschraubte Spulenhalter enthält den beweglichen Anker, dessen Eigenschaften die Gleitreibungen und die Hysterese vermindern.

Die auf den Spulenhalter aufgesteckte Spule wird durch eine Nutmutter befestigt und ist um 360° drehbar.

NENNSPANNUNG	V GS	12	24
WIDERSTAND (mit 20°C)	Ω	3,66	16,6
HOCHSTSTROM	A	1,9	0,85
EINSCHALTZEIT	100%		
ELEKTROMAGNETISCHE VERTRÄGLICHKEIT (EMV)	nach den Normen 2004/108 EU		
SCHUTZART Witterungseinflüsse (CEI EN 60529)	IP 65		
SCHUTZKLASSE: Wicklungsisolierung (VDE 0580) Imprägnierung	Klasse H Klasse F		

5 - ANSPRECHZEITEN

(Mineralöl mit Viskosität 36 cSt und 50°C und Ventile, die mit den bestimmten elektronischen Steuereinheiten verbunden sind)

Die Ansprechzeit stellt die Verzögerung dar, mit der das Ventil 90% des nach einer Änderung des Steuerungssignals eingestellten Druckwerts erreicht.

Die Tabelle zeigt die gewöhnlichen Ansprechzeiten, die mit einem Endwert von 140 bar und mit einem Eingangsvolumenstrom Q = 0,5 l/min gemessen worden sind.

ÄNDERUNG DES STEUERUNGS SIGNALS	0 → 100%	100 → 0%
Ansprechzeit [ms]	80	40

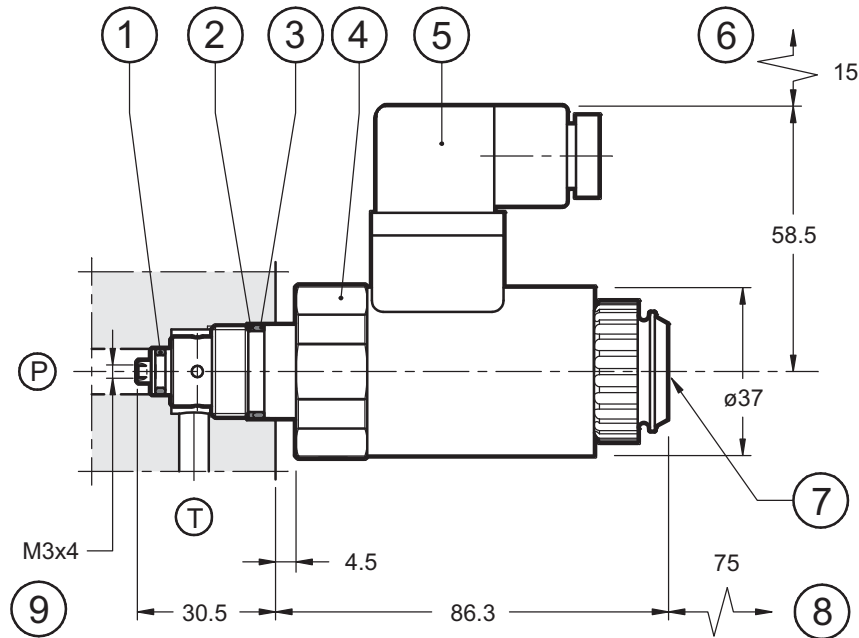
6 - INSTALLATION

Das Ventil CRE sollte waagrecht oder senkrecht mit der Magnetspule abwärts installiert werden. Wenn das Ventil senkrecht mit der Magnetspule aufwärts installiert wird, muss der minimale gesteuerte Druck im Vergleich zu den Werten im Abschnitt 2 geändert werden.

Achten Sie darauf, dass keine Luft im hydraulischen Kreis ist. Bei besonderen Anwendungen kann es notwendig sein, die Luft in dem Magnetspulenrohr durch die auf dem Magnetspulenrohr eingebaute Entlüftungsschraube zu entlüften. Achten Sie darauf, dass das Magnetspulenrohr immer reich an Öl ist (siehe Abschnitt 7). Am Ende des Verfahrens schrauben Sie wieder die Schraube richtig fest.

Die Leitung T muss direkt an den Tank angeschlossen werden. Jeder auf der Leitung T anwesender Gegendruck wird zu dem geregelten Druckwert addiert. Bei normalem Betrieb beträgt der maximal zulässige Gegendruck auf T 2 bar.

7 - EINBAUMASSE UND ANSCHLÜSSE



Maßangaben in mm

1	OR Typ 2025 (6.07x1.78)
2	PARBAK Typ 8-017 (18.01x1.14x1.35)
3	OR Typ 2068 (17.17x1.78)
4	Sechskant: Schlüsselweite 36 Anzugsmoment 45 ± 50 Nm
5	Elektrischer Würfelstecker DIN 43650
6	Raum für die Würfelsteckerentfernung
7	Entlüftung (Einsteckschlüssel 4)
8	Raum für die Spulenentfernung
9	Sitz für ein mögliches angepasstes Reduzierventil

HINWEIS: Bei der Erstinbetriebnahme oder nach langem Stillstand muss der Magnet entlüftet werden mit der Entlüftungsschraube (7) am Ende des Magnetrohres.

* Der Wert 4,5 mm kann bis 0,5 mm reduziert werden, indem man die Achsenwerte des normierten Sitzes D-10A von 4 mm erhöht.

8 - ELEKTRONISCHE STEUEREINHEITEN

EDC-112	für Magnetspulen 24V GS	Steckereinbau	siehe Kat. 89 120
EDC-142	für Magnetspulen 12V GS		
EDM-M112	für Magnetspulen 24V GS	Führungseinbau DIN EN 50022	siehe Kat. 89 250
EDM-M142	für Magnetspulen 12V GS		
UEIK-11	für Magnetspulen 24V GS	Europakartenformat	siehe Kat. 89 300