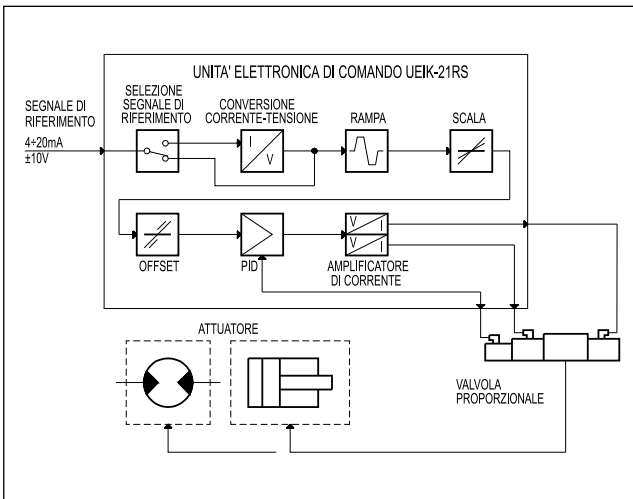


UEIK-21RSD

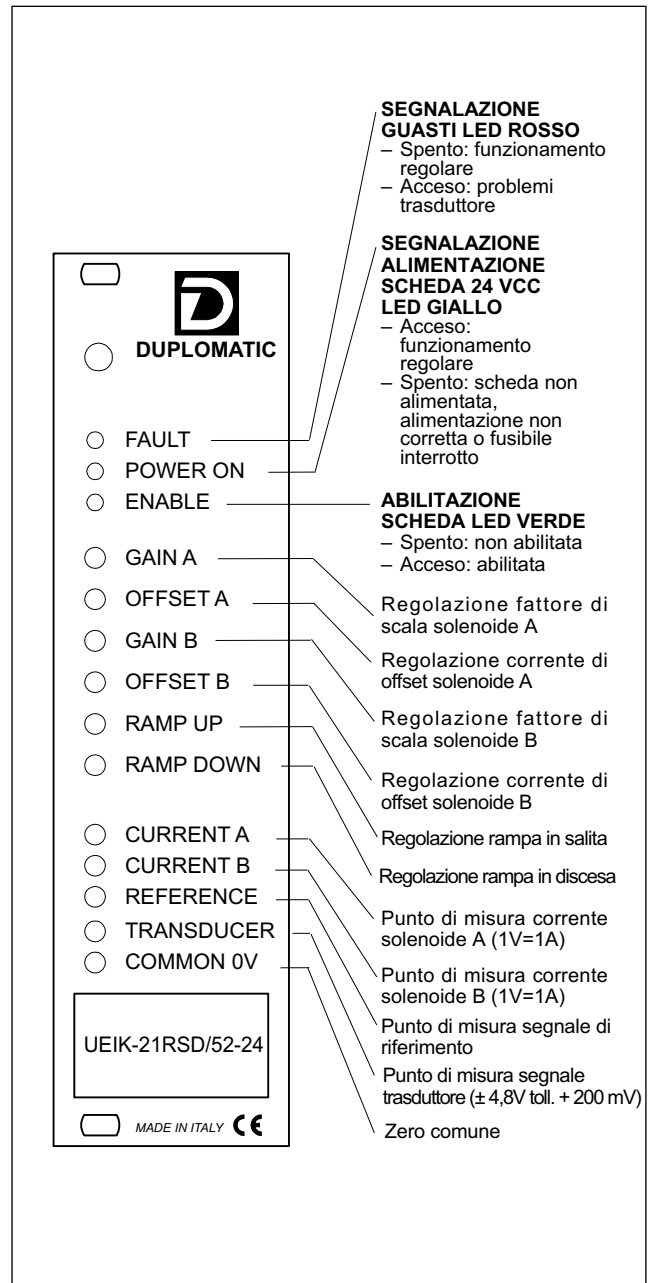
UNITÀ ELETTRONICA DI COMANDO PER VALVOLE PROPORZIONALI A DOPPIO SOLENOIDE RETROAZIONATE IN POSIZIONE SERIE 52

FORMATO EUROCARD

SCHEMA A BLOCCHI FUNZIONALE



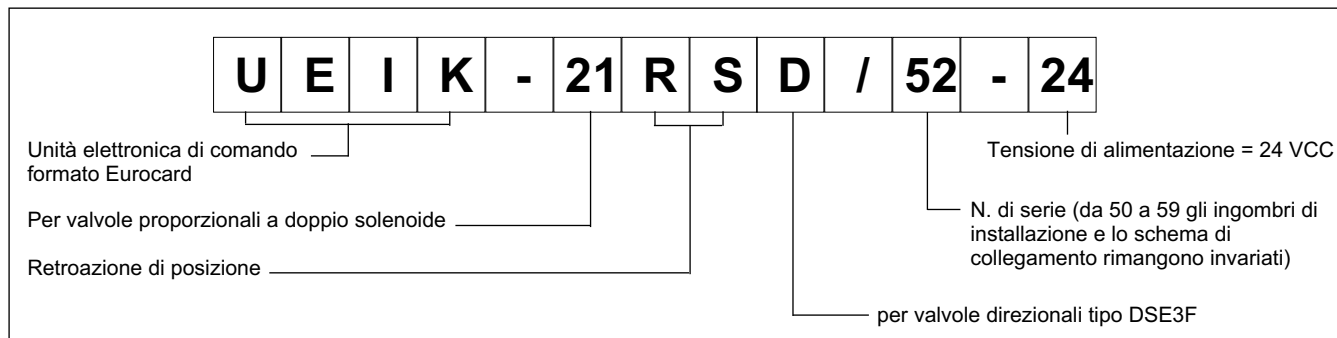
PANNELLO FRONTALE



CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	V CC	22 ÷ 30 Ripple compreso
Potenza richiesta	W	45
Corrente in uscita	vedi paragrafo 3.3	
Protezioni elettriche sull'alimentazione	- extra tensione - inversione di polarità	
Segnale di riferimento: - Tensione - Corrente	V mA	±10 4 ÷ 20
Impedenza di ingresso segnale di riferimento: - Tensione - Corrente	kohm ohm	10 250
Compatibilità elettromagnetica (EMC) (vedi paragrafo 5 - NOTA 1)	conforme alle direttive 2014/30/UE	
Formato scheda	Eurocard 100x160x35	
Connettore scheda	DIN 41612-D 32 Maschio	
Campo temp. di funzionamento	°C	0 ÷ 50
Campo temp. di funzionamento	kg	0,27

1 - CODICE DI IDENTIFICAZIONE



La scheda UEIK-21RSD è un' unità elettronica in formato Eurocard per il comando in anello chiuso di valvole proporzionali a doppio solenoide retroazionate in posizione.

Esegue il controllo della posizione del cursore della valvola in funzione del segnale di riferimento in ingresso, consentendo caratteristiche di regolazione lineari e con minima isteresi.

Sul pannello frontale sono previsti led che visualizzano il funzionamento della scheda e potenziometri per l'ottimizzazione delle prestazioni.

2 - CARATTERISTICHE FUNZIONALI

2.1 - Alimentazione elettrica

La scheda richiede un'alimentazione elettrica tra 22 e 30 VCC ed una potenza 45 W (pin 2a/2c - 4a/4c).

La tensione di alimentazione deve essere raddrizzata e filtrata, con ripple massimo compreso nel campo di pressione sopra indicato.

2.2 - Protezioni elettriche

La scheda è protetta contro extratensioni di alimentazione ed inversione di polarità. A protezione dei circuiti di potenza è previsto un fusibile 3,15 A rapido.

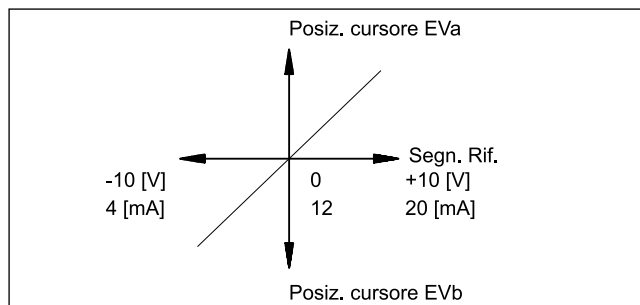
2.3 - Segnale di riferimento

La scheda accetta segnali di riferimento in tensione ($\pm 10V$) o segnali di riferimento in corrente (4 ± 20 mA).

N.B. Se il segnale di riferimento viene trasmesso con potenziometro, verificare che questo abbia un carico non inferiore a 200 Ω .

Per i collegamenti elettrici vedere paragrafo 9.

Nel diagramma è rappresentata la caratteristica della posizione del cursore della valvola in funzione del segnale di riferimento.



3 - REGOLAZIONI E SEGNALAZIONI

3.1 - FAULT (Segnalazione guasti)

Il led di colore rosso visualizza il funzionamento del trasduttore di posizione:

- SPENTO - funzionamento regolare
- ACCESO - anomalie al trasduttore o mancanza di collegamento

elettrico. In questa condizione di FAULT la corrente al solenoide viene azzerata, la valvola si porta nella figura idraulica di riposo, si spegne il led ENABLE e si apre il contatto relè scheda OK (pin 6a - 6c).

3.2 - POWER ON (Alimentazione)

Il led di colore giallo visualizza l'alimentazione della scheda:

- ACCESO - alimentazione regolare
- SPENTO - assenza di alimentazione, alimentazione non corretta o fusibile interrotto.

3.3 - ENABLE (Abilitazione)

Per funzionare la scheda richiede un comando di abilitazione da 22 a 30 VCC (pin 24c).

La condizione di scheda abilitata è segnalata sia tramite led visibile sul pannello frontale che come contatto disponibile per l'utente sui pin 6a e 6c.

Il led di colore verde visualizza:

- ACCESO - scheda abilitata
- SPENTO - scheda non abilitata o guasta.

3.4 - GAIN A / GAIN B (Regolazione fattore di scala solenoidi A e B)

I potenziometri "GAIN A" e "GAIN B" consentono la regolazione del rapporto che intercorre tra il valore di riferimento impostato e la posizione del cursore della valvola nelle due figure idrauliche controllate dai solenoidi A e B.

La corrente massima della scheda è limitata ad 1,8 A. Per il valore di default vedere paragrafo 6. Rotazione oraria per incremento corrente.

3.5 - OFFSET A / OFFSET B (Regolazione corrente di offset solenoidi A e B)

I potenziometri "OFFSET A" e "OFFSET B" consentono la regolazione della corrente di offset sui solenoidi A e B con segnale di riferimento a zero. Vengono utilizzati per annullare la zona di insensibilità (zona morta) nelle due figure idrauliche della valvola.

Il campo di regolazione è da 0 a 0,9A.

La corrente di offset si attiva quando il segnale di riferimento supera la soglia di ± 150 mV. Al di sotto di questa soglia l'offset non è attivo ed è presente solo la corrente di polarizzazione pari a 25 mA.

NB: La variazione della taratura della corrente di offset causa una corrispondente variazione del valore del fattore di scala.

Rotazione oraria per incremento corrente.

3.6 - RAMP UP / RAMP DOWN (Regolazione rampe)

I potenziometri "RAMP UP" e "RAMP DOWN" regolano in un campo da 0,03 a 7 sec il tempo di adeguamento della corrente erogata per una variazione del segnale di riferimento in salita o discesa. Sono regolabili indipendentemente e servono per entrambi i solenoidi.

È possibile in questo modo controllare il tempo di risposta della valvola adeguandola alle esigenze del circuito idraulico e del ciclo macchina.

Rotazione oraria per incremento del tempo di rampa.

Le rampe possono essere disabilitate inviando un comando di esclusione da 22 a 30 VCC al pin 16a. In questo caso il tempo residuo di rampa è di 10 ms.

4 - MISURAZIONE SEGNALI

4.1 - CURRENT A / CURRENT B (Punto di misura corrente solenoidi A e B)

Punti di misura per la lettura in tensione della corrente erogata ai solenoidi A e B. La corrispondenza di lettura è $1VCC = 1A$.

Punti di misura per la lettura in tensione della corrente erogata ai solenoidi A e B. La corrispondenza di lettura è $1VCC = 1A$.

4.2 - REFERENCE (Punto di misura segnale di riferimento)

Consente la lettura in tensione del segnale di riferimento inviato alla scheda.

La corrispondenza di lettura è diretta, ma di segno opposto, con riferimento in tensione mentre con riferimento in corrente è:

$$4 \text{ mA} = +10V \quad 20 \text{ mA} = -10V$$

4.3 - TRANSDUCER (Punto di misura segnale trasduttore)

Consente la lettura in tensione della posizione del cursore della valvola ($\pm 4,8V$ tolleranza $+200$ mV).

5 - INSTALLAZIONE

La scheda è adatta per il montaggio in rack o in portascade con interfaccia per connettore tipo DIN 41612 - forma D - 32 poli.

Si consiglia di utilizzare cavi con sezione da 1 a 2,5 mm² in funzione della loro lunghezza, per l'alimentazione ed il collegamento al solenoide. Per le altre connessioni si consiglia di utilizzare cavi provvisti di guaina schermata collegata a massa solo lato scheda.

NOTA 1: Per rispettare i requisiti di EMC è importate che il collegamento elettrico dell'unità di comando sia strettamente conforme allo schema di collegamento riportato al paragrafo 9 di questo catalogo.

Come regola generale la valvola ed i cavi di collegamento dell'unità elettronica devono essere mantenuti il più possibile distanti da fonti di disturbo quali cavi di potenza, motori elettrici, inverter e teleruttori. In ambienti particolarmente critici da un punto di vista dei disturbi elettromagnetici può essere richiesta una schermata completa dei cavi di collegamento.

6 - CONDIZIONI DI DEFAULT

L'unità elettronica è fornita pretarata in fabbrica. Le condizioni di taratura standard sono:

- regolazione "GAIN A" segnale di riferimento +10V (o 20 mA) corrispondente all'apertura massima della valvola nella figura idraulica controllata dal solenoide A (lettura trasduttore -5V).
- regolazione "GAIN B" segnale di riferimento -10V (o 4 mA) corrispondente all'apertura massima della valvola nella figura idraulica controllata dal solenoide B (lettura trasduttore +5V). In anello aperto le regolazioni di GAIN A e GAIN B corrispondono ad una corrente di 1,8 A ai solenoidi A e B con massimo segnale di riferimento.
- regolazione "OFFSET A" e "OFFSET B": a zero.
- regolazione "RAMP UP" e "RAMP DOWN": minimo.
- posizione SW1 su V
- posizione SW2 su S
- posizione SW3 su AC
- posizione S1 su N
- frequenza di switching (PWM) = 300 Hz

7 - MESSA IN FUNZIONE E TARATURE DA FRONTALE

In caso di necessità è possibile modificare le tarature operando come segue:

a) REGOLAZIONE DELLA CORRENTE DI OFFSET

(Nota: la procedura è comune per i canali A e B della scheda)

- Regolare il potenziometro "GAIN A" e "GAIN B" al minimo.

- Impostare il segnale di riferimento al valore massimo:

+10V (o 20 mA) per solenoide A

-10V (o 4 mA) per solenoide B.

- Regolare il potenziometro "OFFSET A" e "OFFSET B" in modo da portare la valvola all'inizio della zona di lavoro della corrispondente figura idraulica.

b) REGOLAZIONE DEL FATTORE DI SCALA

(Nota: la procedura è comune per i canali A e B della scheda)

- Impostare il segnale di riferimento al valore massimo:

+10V (o 20 mA) per solenoide A.

-10V (o 4 mA) per solenoide B.

- Regolare il potenziometro "GAIN A" e "GAIN B" fintanto che la grandezza controllata nella relativa figura idraulica raggiunge il valore massimo desiderato.

c) REGOLAZIONE DELLE RAMPE

- Regolare il potenziometro "RAMP UP" e "RAMP DOWN" in modo da ottenere alla variazione di riferimento la gradualità di regolazione desiderata sulla valvola.

8 - TARATURE SU CIRCUITO SCHEDA

Dalla dimensione d'ingombro richiamata al par.10 sono visibili quattro banchi di switch identificati con: SW 1 - SW 2 - SW 3 e S 1 le cui selezioni consentono di personalizzare la scheda.

NB: Ogni modifica della impostazione degli switch deve essere effettuata a scheda non alimentata. Gli switch individuali contenuti in ciascun banco devono obbligatoriamente essere orientati nella stessa posizione.

SELEZIONE SEGNALE DI RIFERIMENTO IN TENSIONE O CORRENTE (banco SW 1 composto da tre switch individuali)

- per segnale in tensione selezionare su V

- per segnali in corrente selezionare su I.

SELEZIONE SEGNALE DI RIFERIMENTO UNIPOLARE O DIFFERENZIALE (banco SW 2 composto da uno switch individuale)

- per segnale di riferimento unipolare selezionare su S. Questa condizione è obbligatoria nel caso in cui il segnale di riferimento è generato con potenziometro esterno alimentato dalla scheda stessa.

- per segnale di riferimento differenziale selezionare su D.

Questa condizione è preferibile nel caso in cui il segnale di riferimento proviene da un'uscita analogica di un PLC o CNC.

SELEZIONE ANELLO APERTO O CHIUSO (banco SW 3 composto da due switch individuali)

- per anello chiuso selezionare su AC

- per anello aperto selezionare su AA.

SELEZIONE POLARITÀ TRASDUTTORE (banco S1 composto da uno switch individuale)

- selezionare su N per valvole ad azione diretta tipo DSE3F.

- selezionare su D per valvole pilotate.

NB. In presenza di anomalie del trasduttore, è possibile procedere con funzionamento in anello aperto selezionando AA. In tale condizione si accende il led ENABLE con chiusura dei contatti relè scheda OK mentre il led FAULT rimane acceso come segnalazione di allarme.

REGOLAZIONE FREQUENZA DI SWITCHING

E' possibile intervenire sulla taratura della frequenza di switching (PWM) agendo sul trimmer PT7 (vedi paragrafo 10)

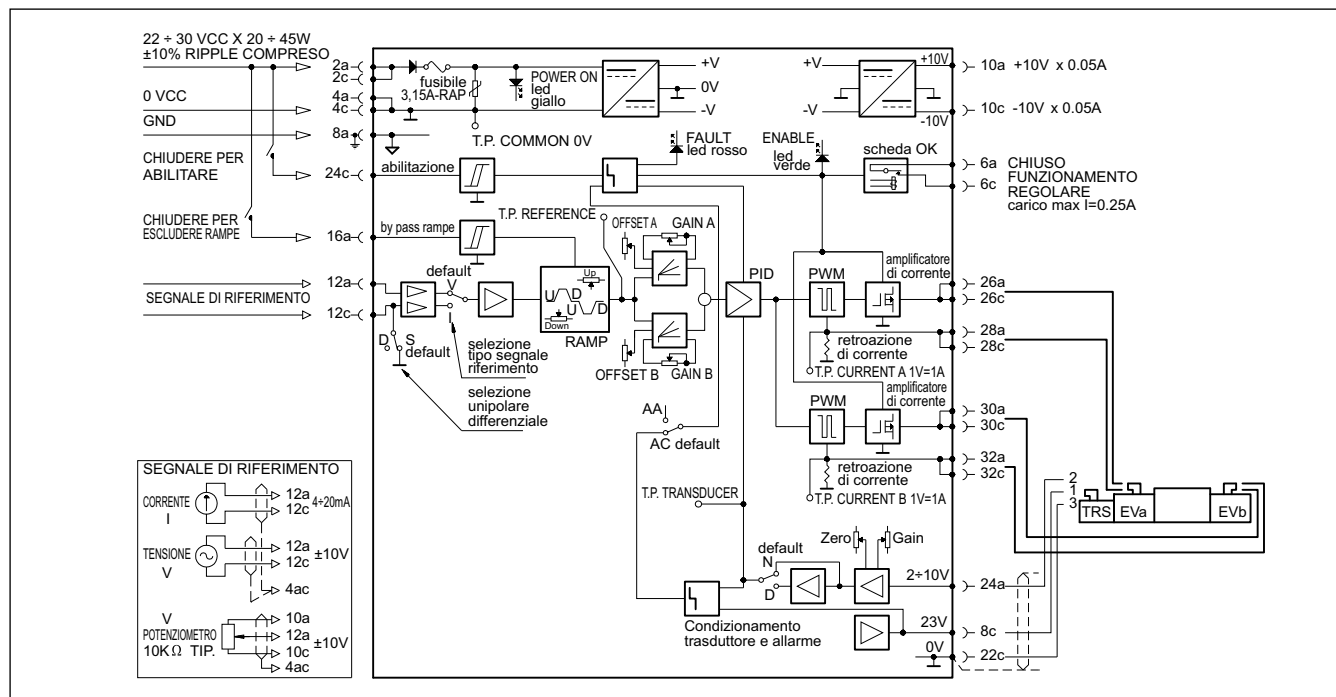
Il campo di taratura è da 80 a 1600 Hz.



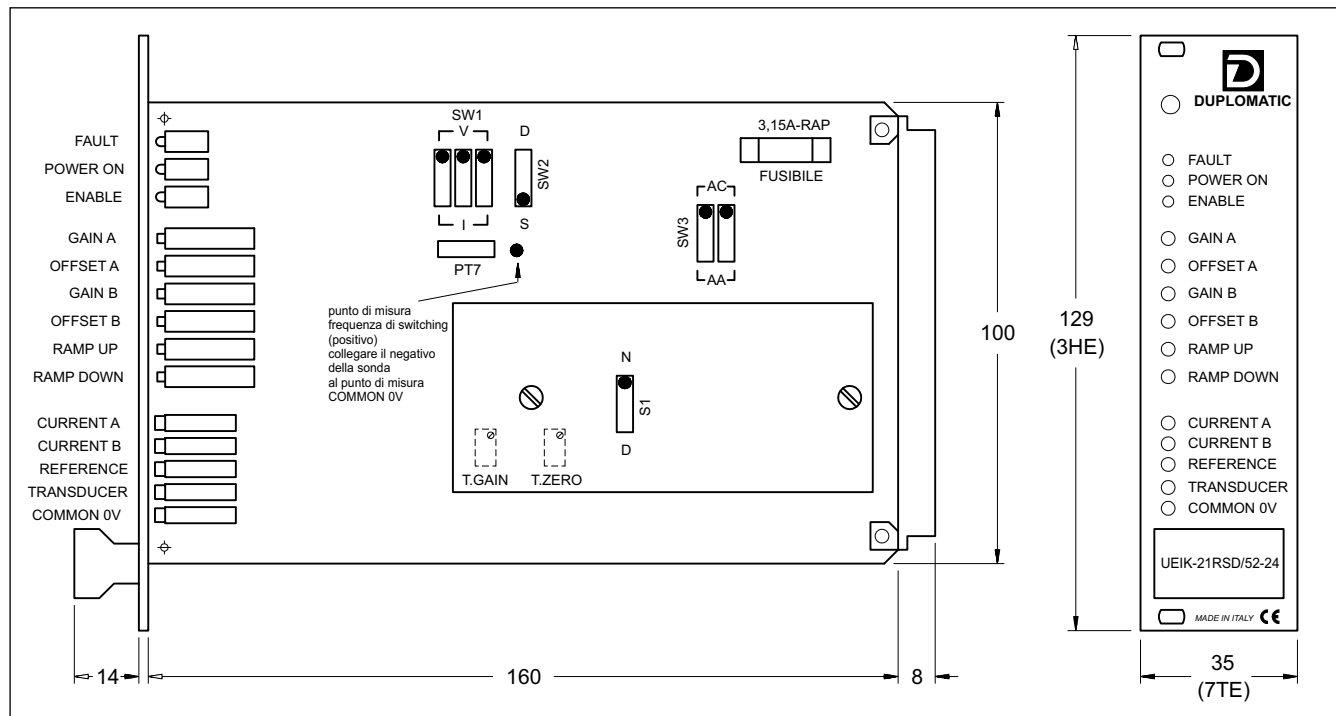
Una appropriata regolazione della frequenza di switching permette una riduzione del valore di isteresi della valvola.

Rotazione oraria per incremento frequenza.

9 - CIRCUITO SCHEDA E SCHEMA DI COLLEGAMENTO



10 - DIMENSIONI DI INGOMBRO E DI INSTALLAZIONE



DIPLOMATIC MS S.p.A.

via M. Re Depolini 24 • 20015 PARABIAGO (MI) • ITALY

tel. +39 0331.895.111 • www.diplomatic.com • e-mail: sales.exp@diplomatic.com